



Contribution ID : 29

Type : **not specified**

ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА АЛЮМИНИЕВОГО СПЛАВА AlSi10Mg, ИЗГОТОВЛЕННОГО МЕТОДОМ СЕЛЕКТИВНОГО ЛАЗЕРНОГО ПЛАВЛЕНИЯ

Исследована взаимосвязь основных параметров лазерной сварки, таких как мощность и скорость на характер формирования дефектов и структуру сварных соединений алюминиевого сплава AlSi10Mg, изготовленного методом селективного лазерного плавления. Установлено влияние скорости лазерной сварки на прочностные характеристики сварных соединений. Показано уменьшение среднего размера пор в сварных соединениях, выполненных лазерной сваркой алюминиевого сплава AlSi10Mg, изготовленного методом селективного лазерного плавления при повышении скорости сварки. Установлена взаимосвязь между характером дефектности сварных соединений и локализацией разрушения.

Primary author(s) : ЩЕРБАКОВ, Владимир (НИТУ МИСИС)

Co-author(s) : РОГАЧЕВ, Станислав (НИТУ МИСИС)

Presenter(s) : ЩЕРБАКОВ, Владимир (НИТУ МИСИС)